

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

KÉPZÉSI PROGRAM

1. A képzési program

1.1.	Képzés megnevezése	Asztalosipari szerelő részszakképesítés (részszakmára felkészítő szakmai oktatás)
1.2.	Ágazat megnevezése	Fa- és bútortipar A főszakma azonosító száma: 4 0722 08 01
1.3.	Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:	0722 Fa-, papír-, műanyag-, üvegfeldolgozás
1.4.	A szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés megnevezése	Asztalosipari szerelő részszakképesítés
1.5.	Szintjének besorolása	Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerint: 2
		A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint: 2
		A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerint: 2
1.6.	A részszakma keretében ellátható legjellemzőbb tevékenység, valamint a munkaterület leírása	Faipari, bútortipari, épületasztalosipari gyártmányok alkatrészeit, elemeit összeállítja, szereli, beépíti. A lapra szerelt bútort alkatrészekből a kötőelemek, vasalatok, ragasztóanyagok és a szükséges szerszámok segítségével összeállítja a bútortestet. A mozgó alkatrészeket, az ajtókat, fiókokat előszereli, fel- vagy beszereli, a szekrényttesthez igazítva beállítja. A műhelyben előszereléseket végez, a helyszíni szerelések során a műszaki dokumentációk alapján konyha és szobabútorok, hagyományos és utólag szerelhető ajtók, toló- és harmonika ajtók, ablakok, lépcsők, falburkolatok, álmennyezetek végszerelését, beépítését, cseréjét és javítását végzi. A munkavédelmi utasítások betartása mellett használja a legkorszerűbb kéziszerszámokat, elektromos és akkumulátoros kisgépeket, illetve a telepített berendezéseket.
1.7.	A szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítéshez szükséges képzési tartalom szabadalmi vagy szerzői jogi oltalom alatti állása	_____
1.8.	A képzés célja	A képzés célja, hogy a képzést elvégző résztvevő a képzést követően független akkreditált vizsgaközpontban sikeres szakmai vizsgát tegyen, illetve rendelkezzen a munkaterület ellátásához szükséges kompetenciákkal, kompetenciákkal, Készségek, képességek: <ul style="list-style-type: none"> - Olvassa és elemzi az adott termék elkészítéséhez a faipari alapszerkezetek műszaki rajzait. - Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet készítéséhez szükséges kéziszerszámokat, kézi kisgépeket. - Összeállítja és összeragasztja a faipari alapszerkezetet, majd ellenőrzi a minőségét.

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		<ul style="list-style-type: none"> - Olvassa és értelmezi az adott bútorigari és épületasztalosipari termékrajzokat. - Kiválasztja és használja az adott művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, gépeket, szerszámokat, berendezéseket. - Megtervezi a bútorigari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat. - Megtervezi az épületasztalosipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.
1.9.	A képzés célcsoportja	A bekapcsolódás lehetősége adott mindazon személyek számára, akik a bemeneti feltételekkel rendelkeznek: munkavállalók, saját elhatározásból fejlődni akarók, munkaerőpiaci támogatási programokban/ uniós támogatási formákban részesülők. A munkaerőpiac azon résztvevői, akik a részszakmát elsajátítani kívánó, szakmai felkészültség nélkül elhelyezkedni szándékozó, illetve alacsony iskolai végzettségű személyek.

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

	A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítéssel ellátható legjellemzőbb munkaterület, tevékenység vagy munkakör leírása (a Képzési és kimeneti követelményekből)			
2.1.	Részszakma megnevezése Asztalosipari szerelő	FEOR-szám 7223 7514	FEOR megnevezése Bútorasztalos Épületasztalos	
	A szakmai kimeneti követelmények leírása:			
	Készségek, képességek	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mértéke
	Olvassa és elemzi az adott termék elkészítéséhez a faipari alapszerkezetek műszaki rajzait.	Ismeri, és értelmezi a fakötések, lapszerkezetek ábrázolási módjait (nézeti és metszeti rajzait).	Átlátja és magabiztosan alkalmazza a különböző ábrázolási módokat.	Önállóan képes a faipari alapszerkezetek rajzait értelmezni.
2.2.	Szakszerűen használja a faipari alapszerkezet készítéséhez szükséges kéziszerszámokat, kézi kiségeket.	Ismeri a fa- és bútorigar ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, kézi kiségek biztonságos használatát, a kéziszerszámok karbantartását.	Körültekintő a kéziszerszámok, kézi kiségek biztonságos használata során.	A munka megkezdése előtt meggyőződik a munkaeszközök biztonságos állapotáról.
	Összeállítja és összeragasztja a faipari alapszerkezetet, majd ellenőrzi a minőségét.	Ismeri a faipari alapszerkezet összeállításának, ragasztásának műveleteit és a minőségellenőrzés szempontjait.	A ragasztás során előnyben részesíti a környezetbarát megoldásokat és elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért és a minőségért.

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

	Olvassa és értelmezze az adott bútorigipari és épületasztalosipari termékrajzokat.	Ismeri és érti a bútorigipari és épületasztalosipari termékrajzok ábrázolási módját, a rajzi anyagjelölések, méretezések és az alapszerkezetek közötti összefüggéseket.	Átlátja a különböző rajzi ábrázolási módokat.	Önállóan képes bútorigipari és épületasztalosipari termékrajzokat értelmezni.
	Kiválasztja és használja az adott művelet elvégzéséhez szükséges eszközöket, gépeket, szerszámokat, berendezéseket.	Ismeri az asztalosiparban alkalmazott eszközöket, gépeket, szerszámokat, berendezéseket.	Tudatosan választja ki a szükséges eszközöket, gépeket, szerszámokat, berendezéseket.	Önállóan képes kiválasztani az adott termék gyártásához szükséges eszközöket, gépeket, szerszámokat, berendezéseket.
	Megtervezi a bútorigipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.	Ismeri a bútorigipari szerkezetek szerelési műveleteinek dokumentációit, a szerelés műveleteit és eszközeit.	Szem előtt tartja a termék minőségi követelményeit, elkötelezett a minőségi munkavégzés iránt.	Felelősséget vállal a saját munkájáért, a minőségért.
	Megtervezi az épületasztalosipari szerkezetek szerelési műveleteit és elvégzi azokat.	Ismeri az épületasztalosipari szerkezetek szerelési műveleteinek dokumentációit, a szerelés műveleteit és eszközeit.		

3. A képzésbe való bekapcsolódás feltételei

3.1.	Iskolai előképzettség	Alapfokú iskolai végzettség vagy a Dobbantó program elvégzése (ágazati alapvizsga)
3.2.	Szakmai előképzettség	Nem szükséges
3.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény	Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges
3.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama	-----
3.5.	Egyéb feltételek Pályaalkalmassági vizsgálat	nem szükséges

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

4. A képzésben való részvétel feltételei

4.1.	Részvétel követésének módja	<p>Haladási napló, mint a Képző intézmény egységes dokumentumának naprakész adatokat tartalmazó, folyamatosan vezetett része, amely tartalmazza: az Fktv. 2. § 8. pontja szerinti, a képzésben részt vevő személyes jelenlétét igénylő kontaktórás foglalkozás</p> <ul style="list-style-type: none"> - megtartásának időpontját, - témájának megjelölését és rövid leírását, - oktatójának nevét és aláírását, - képzésen belüli órája sorszámának megjelölését - résztvevőinek aláírásával ellátott jelenléti ívet, <p>az Fktv. 2. § 8. pontja szerinti, a képzésben részt vevő személyes jelenlétét nem igénylő kontaktórás foglalkozás vagy nem kontaktórás foglalkozás</p> <ul style="list-style-type: none"> - teljes időtartamát, - témájának megjelölését és rövid leírását, résztvevőjének nevét, valamint a részvétel elektronikus dokumentummal való igazolását vagy a résztvevők listájáról készült képernyőfotót és a képzés befejezésének dátumát."
4.2.	Megengedett hiányzás	<p>A képzésben résztvevő hiányzása nem haladhatja meg, a Megrendelővel egyeztetett, vagy általa megadott mértéket, amely maximum a jelenléti órák 30%-áig terjedhet. Támogatott képzés esetén a Megrendelővel kötött (szolgáltatási) szerződésben további feltételek szerepelhetnek. A hiányzás a haladási napló alapján követendő.</p> <p>(A felnőttképzési szerződés azonnali hatállyal felmondható, ha a képzésben részt vevő személy a kontaktórákról a képzési programban meghatározott időnél igazolatlanul többet mulasztott.)</p>
4.3.	Egyéb feltételek	<p>Minden résztvevővel az Fktv. és végrehajtási rendelete által meghatározott tartalmú felnőttképzési szerződést kell kötni.</p> <p>Amennyiben a képzésre jelentkező kéri az előzetes tudás mérést, illetve megfelelése esetén a beszámítást, a felnőttképzési szerződésben ennek eredménye feltüntetésre kerül.</p> <p>Az előzetes tudásmérés annak felmérése, hogy a képzésre jelentkező dokumentumokkal nem igazolt tanulmányai, vagy a megszerzett gyakorlati tapasztalatai alapján képes-e a képzés során elsajátítandó tananyagegység követelményeinek teljesítésére, amelynek eredményeként a követelmények megfelelő szintű teljesítése esetén a tananyagegység elsajátítására irányuló képzési rész alól a képzésre jelentkezőt fel kell menteni. A résztvevő által bemutatott dokumentumok tekintetében a képző intézmény egyedi elbírálás és szakmai indokok alapján dönt arról, hogy valóban beszámítható-e a dokumentummal igazolt előzetesen megszerzett tudás.</p>

5. Tervezett képzési idő

5.1.	Foglalkozások óraszám	<p>96 óra</p> <p>A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény kimondja:</p> <p>9.§ (2) A szakképzés szakképző intézményen kívül</p> <p>a) részszakmára felkészítő szakmai oktatás ... keretében az Fktv. szerint a felnőttképzési tevékenység folytatására engedéllyel rendelkező felnőttképző által szervezhető.</p> <p>11. § (1) ... Ha e törvény eltérően nem rendelkezik, a szakmára vonatkozóan meghatározott rendelkezéseket a részszakmára is alkalmazni kell.</p>
------	-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		<p>53. § (4) A felnőttképzési jogviszony keretében folyó szakmai oktatásban</p> <p>b) a kötelező foglalkozások száma legfeljebb a nappali rendszerű szakmai oktatás kötelező foglalkozásai számának negyven százalékáig csökkenthető.</p> <p>Fentiek értelmében a Asztalosipari szerelő képzés megvalósítható a képzési és kimeneti követelményekben a részszakmára feltüntetett minimális óraszám (240 óra) 40%-ában, azaz 96 órában, a felnőttképzési tevékenység folytatására engedéllyel rendelkező felnőttképző által.</p>
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

A szakmai képzés megszervezhető kizárólag távoktatásban? (A megfelelő válasz aláhúzendő.) igen /nem

Jelen képzési program távoktatásban történő megvalósítást ír elő? (A megfelelő válasz aláhúzendő.) igen /nem

Fktv. 2. §

„11. távoktatás: az oktatásnak az a formája, amelynél a képzésben részt vevő személy a képzési idő több, mint felében egyedül, önállóan, a távoktatási tananyagba épített iránymutatás mellett tanul, a képzési idő kevesebb, mint felében pedig konzultációkon vagy a távoktatás vegyes képzési módszerrel történő megvalósulása (a kontaktórás képzés és a távoktatás módszereinek kombinált alkalmazása) esetén hagyományos tanórákon vesz részt, és az elsajátítási folyamat önálló megvalósításához szükséges tananyaghoz, felmérő és útmutató anyagokat tartalmazó tanulócsoportot a felnőttképző bocsátja rendelkezésére; a konzultációkon, amelyek a kapcsolattartás bármely formájában – különösen személyes megbeszélés, internet, telefon – megvalósulhatnak, a képzésben részt vevő személy önállóan szerzett ismereteit pontosítják, illetve elmélyítik, a távoktatás minden fázisát infokommunikációs technológiai adathordozók felhasználása is segítheti...”

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

6. A megtanítandó és elsajátítandó tananyagelemek

	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagelem megnevezése	A képzésbe beszámítható óraszám	Munkaformák, módszerek (Ld. a Tananyagegységeknél)
6.1.	Fa- és bútorigari alapgyakorlat	64	Biztonságos munkavégzés Gyártási alapszabványok Kézi alapszabványok Gépi alapszabványok Termékkészítés
6.2.	Bútorigari szerelési ismeretek	16	Bútorigari szerelési ismeretek
6.3.	Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek	16	Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek
Összesen:		96	

6.1. A megtanítandó és elsajátítandó tananyagelem

6.1.1	Megnevezése	Fa- és bútorigari alapgyakorlat
6.1.2	Célja	A tantárgy tanításának célja a fa- és bútorigari ágazatban használatos termékek, alapszerkezetek, műveletek, műveleti sorrend, alkalmazott kéziszerszámok, kézi kiségek, asztalosipari alapszabványok, segédeszközök és használatuk bemutatása. További cél, hogy a tanuló megismerje a kéziszerszámok élezését, a biztonságos, egészséges munkakörnyezet feltételeit, a környezetvédelem szabályait. A szerszámok, kiségek használata során fejlődjenek a műszaki ismeretei, kialakuljon a fa- és bútorigari szakmák műveléséhez szükséges szemlélete a pontosság, felelősség, munkabiztonság és munkaegészség terén. Képes legyen megteremteni a balesetmentes munkavégzés feltételeit, betartani az előírásokat, az adott feladathoz műveleti sorrendet, szerszámokat, kézi kiségeket, eszközöket rendelni és ezekkel elvégezni a szabás, forgácsolás, ragasztás, kézi varrás műveleteit a gazdaságos anyagfelhasználás és a minőség figyelembevételével. Tudja önállóan megtervezni egyszerű termékek gyártási műveleteit, előkészíteni a munkaterületet, elkészíteni a termékét.
6.1.3	Tartalom (témakörök)	<p>Biztonságos munkavégzés</p> <p>A munkavédelem célja, feladata, területei, szervezete és fontosabb jogszabályai</p> <p>A biztonságos munkavégzés tárgyi és személyi feltételei</p> <p>Egészséges munkahelyek kialakítása, szervezeti intézkedések</p> <p>Az anyagmozgatás és anyagtárolás biztonságtechnikája</p> <p>Kéziszerszámok biztonságos használata</p> <p>Gépek, berendezések biztonságos üzemeltetése</p> <p>Munkabiztonsági felszerelések, eszközök, védőruhák használata</p> <p>Egyéni és kollektív védőfelszerelések használata a biztonságos munkavégzéshez</p> <p>A foglalkozási ártalom fogalma, csoportosítása, okai, következményei, valamint megelőzésének lehetőségei</p> <p>Foglalkozási betegségek</p> <p>A foglalkozás-egészségügy tárgykörei (munkaélettan, munkalélettan, munkakörülményi tényezők, munkakultúra)</p> <p>Orvosi alkalmassági vizsgálatok</p> <p>Személyi higiénia</p> <p>A baleset fogalma, csoportosítása, megelőzése</p>

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		<p>Balesetek kivizsgálása, nyilvántartása Tennivalók baleset esetén Az elsősegélynyújtás szabályai, elsősegélynyújtási ismeretek A tűzvédelem célja és feladatai Az égés feltételei, fajtái Tűzveszélyes anyagok, tűzveszélyességi osztályba sorolás Tennivalók tűz esetén, tűzoltási módok Tűzoltó anyagok, berendezések és eszközök használata Tűzkárbejelentés A villamosság biztonságtechnikája Érintésvédelmi szabályok, előírások a műhelyben A környezet- és természetvédelem fogalma, jelentősége A környezetvédelem eszközei, módszerei A víz, a levegő, a talaj, a környezet tisztaságának védelme Faipari beruházások környezetvédelmi előírásai A fa- és bútortiparban keletkező hulladékok feldolgozása, tárolása, ártalmatlanítása Veszélyes anyagok, hulladékok kezelése, tárolása Zajvédelem Műhelyrend Magatartási szabályok a műhelyben A munkahely rendje, anyagok rakatolása megmunkálás közben Padszerszámok, közös szerszámok</p>
		<p>Szerszámok tárolása, szerszámok tárolása munka közben Kéziszerszámok kezelése, biztonságos használata Kézi kiegészítők biztonságtechnikája Faipari gépek biztonságos üzemeltetése, karbantartása Védőberendezések, védőeszközök használat</p> <p>Gyártási alapkézikönyvek A műszaki dokumentáció részei Alkatrészjegyzék készítése műszaki rajz alapján Szabásjegyzék készítése Szabásméret meghatározása Műveletterv, technológiai leírás tartalma</p> <p>Kézi alapképzések Természetes fából készülő alkatrészek szabása, darabolása, szeletelése kéziszerszámokkal Kézi fűrészek általános ismertetése (a fűrészfog jellemzői, szögei, élezés menete, terpesztés és oldallapsúrlódás csökkentése) Fűrészelési gyakorlat (szükséges mérő- és rajzeszközök ismertetése, használata) Fűrészelési technológia (anyagbefogás, rögzítési módok, ellenőrzés) Keresztmetszet-megmunkáló kéziszerszámok ismertetése Gyaluk felépítése, a forgácstörő szerepe, egyengetési gyakorlat, kézigyeg szerepe</p>
		<p>Derékszögű síkok képzése, méretre gyalulás, önellenőrzés A kézi csiszolás jellemzői, csiszolóanyagok A természetes fa csiszolási technológiái (színlőpenge használata) natúr, pácolt, mázolt, lazúr és lakkozott felület alá Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek csiszolása Méret- és minőség-ellenőrzés A ragasztás alapfogalmai A ragasztóanyagok fajtái, tulajdonságai A ragasztandó felületek előkészítése A ragasztóanyagok előkészítése A ragasztás szerszámjai és eszközei A ragasztás technológiája és a ragasztási hibák</p>

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		<p>Ragasztással kapcsolatos számítások (műgyanta ragasztóanyag összetétele, felhordandó ragasztóanyag mennyisége) Varrás kéziszerszámokkal, eszközökkel</p> <p>Gépi alpműveletek Kézi körfűrészgépek, dekopír-, szűrő- és rezgőfűrészek bemutatása, használata Gépi fűrészelési gyakorlatok Keresztmetszet-megmunkáló kézi kisgépek, gépekhez tartozó szerszámok jellemzői, késcsere, gépbeállítás Méretre gyalulás, méretellenőrzés Kézi marógépek, marószerszámok, szerszámcsere, gépbeállítás, biztonságtechnikai eszközök és berendezések alkalmazása, marási típusok Felsőmarógép és használata Laposcsap (lamelló)-marógép bemutatása, használata Fűrőgépek, fűrőszerszámok, szerszámcsere, gépállítás, fűrési típusok, technológiák Gépi fűrészszerszámok (fűrészszalagok, körfűrészlapok és azok típusai) felépítése, beállítása Gérvágó körfűrészgépek felépítése, ismertetése Asztalos szalagfűrészgép felépítése, beállítása, szalagcsere, fűrészelési gyakorlat Asztalos körfűrészgép felépítése, beállítása, körfűrészlap cseréje, fűrészelési gyakorlat</p>
		<p>Fűrészelés gyakorlása, darabolás, szélezés, szeletelés, íves (sík és térgörbe) elemek kialakítása Gépi gyaluszerszámok, késcsere, késbeállítás, kiegyensúlyozás eszközei, használata, gyalulási gyakorlat Egyengetés, vastagolás, teljes keresztmetszetű megmunkálás gyakorlása, méretre gyalulás, méretellenőrzés Hosszú, rövid, görbe és csavarodott alkatrészek egyengetése Csiszolás kisgépekkel, csiszolóanyagok Kézi szalagcsiszoló gép, excenter csiszológép, rezgőcsiszológép, vibrációs csiszológép használata, működése Csiszolási gyakorlatok, tömörfa alkatrészek gépi csiszolása</p> <p>Termékkészítés Faipari alapszerkezetek (lap-, keret-, káva- és állványszerkezetek) Toldások, fakötések Egyszerű szélesbítő toldások (egyenes élillesztéssel, idegencsappal, gépi toldással) szerkezeti kialakítása, felhasználási területei Egyszerű hosszabbító toldások (rálapolással, gépi toldással) kialakítása és alkalmazásai Keretkötések készítése kézi szerszámokkal, kézi és faipari gépekkel Sarokkötések lapolással (alkalmazási terület, műveleti sorrend, összerajzolás menete, alkalmazott szerszámok) Sarokkötés ollós csapozással (összerajzolás, fűrészelés, vésés) Sarokkötés kettős ollós csapozással Sarokkötés ollós csappal 1/3-os aljazással, 2/3-os aljazással (összerajzolás, aljazott méretek, vállazási méretek összhangja) Sarokkötés ollós csapozással, árkolással Sarokkötés ollós csapozással, egy- és kétoldalt 45°-os illesztéssel Sarokkötés fészkes szakállas vésett csapozással, átmenő szakállas vésett csapozással T-kötések, keresztkötések Kávákötések kéziszerszámokkal és gépekkel Egyenes fogazás, nyílt, félig takart fecskefarkú fogazás kéziszerszámokkal, gépekkel</p>

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		Köldökcsaphelyfúrás, fúrógépek szerszámai, felépítésük, működésük Idegencsap helyének marása, laposcsap (lamelló) helyének marása Alapszerkezetek gyakorlása kéziszerszámokkal és gépekkel Habanyag szabása, laptermékre ragasztása Bevonó- és segédanyag szabása, rögzítése
6.1.4	Óraszám	64 óra
6.1.5	Munkaformák lehetnek	Kontaktórás képzésnél: frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka Nem kontaktórás képzésnél: e-learning, digitális platformon történő tananyagfeldolgozás, irányított tanulás, online videó óra, oktató videók feldolgozása
6.1.6	Módszerek lehetnek	Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat
6.1.7	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i)	A résztvevők a tananyagegység végén, tanulási eredményeik mérése érdekében tudásmérésben adnak számot az elsajátítottokról. Az igazolás kiadásának feltétele a tudásmérés megfelelő minősítésű (minimum 51%-os) teljesítése

6.2. A megtanítandó és elsajátítandó tananyagelem

6.2.1	Megnevezése	Bútoripari szerelési ismeretek
6.2.2	Célja	A tanuló értelmezze a szerelési dokumentumokat, majd a bútoripari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően el tudja végezni
6.2.3	Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása Szereléshez szükséges megmunkálások pozicionálása, jelölése, beállítása (fiókcsúszók korpuszban, vasalathely, idegencsap helye, fakötések előkészítése) Idegencsapos szerkezetek, szerkezeti ragasztások kialakítása Szerkezeti vasalással kialakított kötések Bontható „mechanikus” szerkezeti kötések kialakítása Különböző, a termék összeállításához szükséges furatok, fészkek, nütök kialakítása, előkészítése Egyéb bútoralkatrészek beépítésének előkészítése (mosogató, kézmosó, tükör, üveg) Bútoripari alapszerkezetek szerelésének előkészítése Bútoripari alapszerkezetek (korpusz, káva, keret, állványszerkezet) elkészítése Bútoripari termék szerkezeti összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján Bútoripari termék vasalatainak szerelése, a termék összeállítása, szerelése, beállítása Kiegészítők, kellékek, díszítőelemek szerelése Bútoripari termék hibajavítása Bútoripari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre Helyszíni szerelési feladatok A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

		A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok) Bútoripari termékek helyszíni szerelése
6.2.4	Óraszám	16 óra
6.2.5	Munkaformák lehetnek	Kontaktórás képzésnél: frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka Nem kontaktórás képzésnél: e-learning, digitális platformon történő tananyagfeldolgozás, irányított tanulás, online videó óra, oktató videók feldolgozása
6.2.6	Módszerek lehetnek	Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat
6.2.7	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i)	A résztvevők a tananyagegység végén, tanulási eredményeik mérése érdekében tudásmérésben adnak számot az elsajátítottakról. Az igazolás kiadásának feltétele a tudásmérés megfelelt minősítésű (minimum 51%-os) teljesítése

6.3. A megtanítandó és elsajátítandó tananyagelem

6.3.1.	Megnevezése	Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek
6.3.2.	Célja	A tanulók értelmezzék a szerelési dokumentumokat, és el tudják végezni az épületasztalos-ipari szerkezetek szerelését a műveletekhez szükséges szerszámok és gépek kiválasztását követően.
6.3.3.	Tartalom (témakörök)	Szerelési dokumentációk, rajzok értelmezése Alkatrészek méret- és minőségellenőrzése, dokumentálása Épületasztalos-ipari szerkezetek összeállítása technológiai sorrend és szerelési dokumentáció alapján Épületasztalos-ipari vasalatok szerelése, termék összeállítása, szerelése, beállítása Épületasztalos-ipari termék csomagolása, előkészítése szállításra, helyszíni szerelésre Helyszíni szerelési feladatok Alapvető építési szabványok ismerete A helyszíni felmérés elvégzése, dokumentációjának elkészítése, vázlatrajz készítése Helyszíni szerelés előkészítése szerelési dokumentációk, rajzok, szerelési utasítások alapján A helyszíni szereléshez szükséges gépek, szerszámok, segédanyagok (ragasztóanyagok, rögzítőelemek, csavarok) Épületasztalos-ipari termékek helyszíni szerelése Épületasztalos-ipari szerkezetek elhelyezésének és rögzítésének szabályai Ajtó, bejárati ajtó, ablak beépítése Alapvető lépcsőfelmérési műveletek Lépcső beépítése
6.3.4.	Óraszám	16 óra
6.3.5.	Munkaformák lehetnek	Kontaktórás képzésnél: frontális oktatás, magyarázat, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka Nem kontaktórás képzésnél: e-learning, digitális platformon történő tananyagfeldolgozás, irányított tanulás, online videó óra, oktató videók feldolgozása

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

6.3.6.	Módszerek lehetnek	Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlati feladatok, szituációk feldolgozása, megbeszélés, együttes és önálló tanulás, csoportos feladatmegoldás, projektmódszer, rendszerezés, megfigyelés, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat
6.3.6.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i)	A résztvevők a tananyagegység végén, tanulási eredményeik mérése érdekében tudásmérésben adnak számot az elsajátítottokról. Az igazolás kiadásának feltétele a tudásmérés megfelelt minősítésű (minimum 51%-os) teljesítése

7. A beilleszkedési, tanulási, magatartási nehézséggel küzdő tanuló és a sajátos nevelési igényű vagy fogyatékkal élő személy tekintetében

7.1. A beilleszkedési, tanulási, magatartási nehézséggel küzdő tanuló és a sajátos nevelési igényű vagy fogyatékkal élő személy tekintetében a jelen szakmai program a fogyatékoság típusához és fokához igazodó fejlesztő programot is tartalmazza, képző intézmény nem zárja ki a fogyatékkal élő személyeket.

A beiskolázás tekintetében azonban a Foglalkozásegészségügyi vizsgálat eredménye meghatározó. Amennyiben a képzésben való részvétel orvosi részről nem ellenjavalt, képző intézmény a következő konkrét segítséget tudja nyújtani a fogyatékos személynek:

- Látássérült, gyengén látó résztvevők esetében az előadóhoz, illetve a természetes fényforrásokhoz közeli elhelyezés, szükség esetén helyi világítás, valamint a nyomtatott anyagok nagyított példányú biztosítása
- Hallássérültek esetében az előadóhoz közeli elhelyezés, videón átadott tananyagok feliratozása
- Mozgásukban korlátozott résztvevők esetében akadálymentesített környezet biztosítása
- Enyhe fokú értelmi fogyatékkal, vagy egyéb, igazolt tanulási nehézséggel küzdő résztvevők esetében differenciált, egyénre szabott munkaformák alkalmazásával segítjük szakmai fejlődésüket
- A fogyatékkal élők egyéni segédeszközeit, fejlődésüket elősegítő felszerelésüket a szakmai képzés során korlátlanul használhatják.

7.2. Egyéb, értelmező rendelkezések a Felnőttképzési törvényből, a munkaformák, módszerek és óraszámok összefüggésében:

kontaktóra: a képzésben részt vevő személyes jelenlétét vagy - az olyan tanóra kivételével, amely olyan kompetencia átadására irányul, amely kizárólag személyes jelenlét mellett sajátítható el - interaktív és távolléti kapcsolattal vagy zárt rendszerű távoktatási képzésmenedzsment rendszerrel megvalósuló jelenlétét igénylő tanóra

konzultáció: az elsajátítandó ismeret átadását, megerősítését elősegítő, a képzésben részt vevő személy vagy csoport és az oktató, tutor közötti megbeszélés, amely interaktív és távolléti kapcsolattal, továbbá zárt rendszerű távoktatási képzésmenedzsment rendszerrel is megvalósulhat,

távoktatás: az oktatásnak az a formája, amelynél a képzésben részt vevő személy a képzési idő több, mint felében egyedül, önállóan, a távoktatási tananyagba épített iránymutatás mellett tanul, a képzési idő kevesebb, mint felében pedig konzultációkon vagy a távoktatás vegyes képzési módszerrel történő megvalósulása (a kontaktóras képzés és a távoktatás módszereinek kombinált alkalmazása) esetén hagyományos tanórákon vesz részt, és az elsajátítási folyamat önálló megvalósításához szükséges tananyaghoz, felmérő és útmutató anyagokat tartalmazó tanulócsomagot a felnőttképző bocsátja rendelkezésére; a konzultációkon, amelyek a kapcsolattartás bármely formájában - különösen személyes megbeszélés, internet, telefon - megvalósulhatnak, a képzésben részt vevő személy önállóan szerzett ismereteit pontosítják, illetve elmélyítik, a távoktatás minden fázisát infokommunikációs technológiai adathordozók felhasználása is segítheti,

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

8. A zárt rendszerű elektronikus távoktatás kivételével a maximális csoportlétszám

(ahány fő oktatásához szükséges tárgyi feltételek rendelkezésre állnak)

8.1	Maximális csoportlétszám (fő)	40
-----	-------------------------------	----

9. A képzésben részt vevő személy teljesítménye ellenőrzésének és értékelésének, illetve minősítésének módja

A 2013. évi LXXVII. törvény a felnőttképzésről 12. paragrafusa szerint a képzési programnak tartalmaznia kell:
h) a képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszernek leírását,

A Képzés közbeni értékelés fejlesztő értékeléssel történik

A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse. A képzés közbeni fejlesztő értékelés lehet írásbeli és/vagy szóbeli, és/vagy gyakorlati beszámoltatás. Az ismeretek számonkérésének módjai lehetnek:

- Visszakérdezés,
- Gyakorlati feladatmegoldás,
- Képzésben résztvevő visszajelzései,
- Beszélgetés,
- Feladatlap kitöltése,
- Házi feladat ellenőrzése,
- Írásbeli felelet.

A fenti fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, az a tanulási és tanítási folyamatokat szolgálja. A képzés nem záróvizsgálattal zárul.

A záróértékelés tananyagegységenként történik

Ennek feltétele, hogy a képzésben résztvevő hiányzása nem haladhatja meg jelen programban, illetve a Felnőttképzési szerződésben egyénileg szabályozott, előírt mértéket.

Minden tananyagegység végén, a tanulási eredmények mérésének céljából a képzésben résztvevők tudásmérésen vesznek részt, melynek feladatait a képző intézmény állítja össze.

A tudásmérés alapján a megszerezhető minősítésekhez tartozó követelményszintek:

- Megfelelt
- Nem felelt meg.

A megszerezhető minősítésekhez tartozó követelményszintek:

- 0-50% nem felelt meg,
- 51-100% megfelelt.

A nem megfelelt minősítéshez tartozó követelményszint esetében két alkalommal lehetőséget biztosítunk a záró értékelés megismétlésére.

A komplex képzés elvégzéséről szóló igazolás megnevezése: **Tanúsítvány**

Kiadásának feltételei:

- A felnőttképzési szerződésben rögzítettek maradéktalan teljesítése.
- A tudásméréseken a „Megfelelt” minősítés megszerzése.

10. A képzés zárása:

A részsakma megszerzésére irányuló szakmai vizsga, a kiválasztott független, akkreditált vizsgahelyen történik, s akkor kezdhető meg, ha a résztvevő eleget tett a képzési követelményeknek, s részére a Képző kiállította a Tanúsítványt.

A Részsakma megszerzéséről kiállított szakmai bizonyítvány államilag elismert alapfokú végzettséget és szakképesítést tanúsít és legalább egy munkakör betöltésére képesít.

A részsakma követelményeinek teljesítését mérő szakmai vizsgarészletes leírása megtalálható itt:

https://api.ikk.hu/storage/uploads/files/4_0722_08_01_asztalos_2022_09_09pdf-1662723317123.pdf
(14.oldaltól)

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

11. A képzési program végrehajtásához szükséges személyi és tárgyi feltételek, valamint a képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek és ezek biztosításának módja

11.1.	Személyi feltételek	Fa- és bútorigari alapgyakorlat tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások: Asztalos és kárpitos oktató vagy faipari technikus, faipari mérnök, könnyűipari mérnök Bútorigari termékek gyártása és a Épületasztalos-ipari termékek gyártása tantárgyat oktató végzettségére, szakképesítésére, munkatapasztalatára vonatkozó speciális elvárások: Faipari mérnök, szakoktató, asztalosmester
11.1.1.	Személyi feltételek biztosításának módja	Oktatók foglalkoztatása: Megbízási szerződéssel vagy munkaszerződéssel, vagy az oktató alkalmazását bizonyító más szerződéssel.
11.2.	Tárgyi feltételek	Eszközjegyzék: <ul style="list-style-type: none"> • Mérő, rajzoló, jelölő eszközök • Gyalupad • Kéziszerszámok • Kézi kiségek (csavarbehajtógép, fűrógép, kézi körfűrészgép, szűrőfűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, lamellozó gép vagy dominózó gép, csiszológépek) • Fűrészgépek (daraboló körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép) • Egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép • Fűrógépek <p>Faipari, bútorigari, épületasztalosipari gyártmányok alkatrészeit, elemeit összeállítja, szereli, beépíti. A lapra szerelt bútor alkatrészekből a kötőelemek, vasalatok, ragasztóanyagok és a szükséges szerszámok segítségével összeállítja a bútortestet. A mozgó alkatrészeket, az ajtókat, fiókokat előszereli, fel- vagy beszereli, a szekrényttesthez igazítva beállítja.</p> <p>A műhelyben előszereléseket végez, a helyszíni szerelések során a műszaki dokumentációk alapján konyha és szobabútorok, hagyományos és utólag szerelhető ajtók, toló- és harmonika ajtók, ablakok, lépcsők, falburkolatok, álmennyezetek végszerelését, beépítését, cseréjét és javítását végzi.</p> <p>A munkavédelmi utasítások betartása mellett használja a legkorszerűbb kéziszerszámokat, elektromos és akkumulátoros kiségeket, illetve a telepített berendezéseket.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Por- és forgács-elszívó berendezések • Általános, egyéni és technológiaspecifikus védőeszközök és felszerelések • Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés
11.2.1.	Tárgyi feltételek biztosításának módja	A szükséges tárgyi feltételeket képző intézmény tulajdonjog, használati jog vagy bérleti jogviszony alapján biztosítja.
11.3.	Egyéb speciális feltételek	---
11.3.1.	Egyéb speciális feltételek biztosításának módja	----

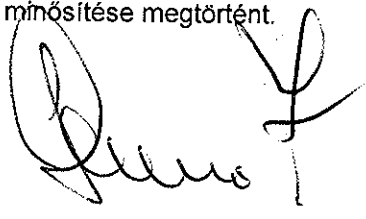
Az intézmény neve, címe: A-Z Szerezz Szakmát Kft.
1115 Budapest, Etele út 34/B fszt. 5.
Engedélyszáma:

A képzés megnevezése: ASZTALOSIPARI SZERELŐ RÉSZSZAKMÁRA FELKÉSZÍTŐ SZAKMAI OKTATÁS

A mellékelt írásbeli szakértői vélemény alapján a képzési program előzetes minősítése megtörtént.

Minősítés helye, időpontja: Budapest, 2022. 06. 20.

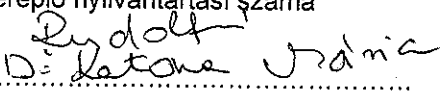
Rudolfné Dr. Katona Mária
Szakértő neve



Intézmény képviselőjének aláírása

2020/000134

A felnőttképzési szakértők nyilvántartásában
szereplő nyilvántartási száma



Szakértő aláírása

Szakértői vélemény

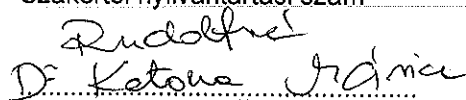
1.A képzési program megfelel a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvénynek, valamint a felnőtt-képzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 11/2020. (II. 7.), továbbá a szakképzésről szóló 2019évi LXXX. törvénynek, valamint a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020. (II. 7.) kormányrendeletnek.

2.A képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhető a képzési programban megjelölt kompetenciák.

Minősítés helye, dátuma: Budapest, 2022. 06. 22.

Rudolfné Dr. Katona Mária
Szakértő neve

FSZ/2020/000134
Szakértői nyilvántartási szám



Szakértő aláírása